

17634: BAZA 17636: UTWARDZACZ 97334

Charakterystyka:	HEMPADUR QUATTRO 17634 jest dwuskładnikową, uniwersalną farbą epoksydową tworzącą twardą i wytrzymałą powłokę o dobrej odporności na ścieranie, wodę morską i różne oleje.
Zalecane użycie:	Jako uniwersalny, epoksydowy i samogrunujący system malarski przeznaczony do ekspozycji w atmosferze lub w wodzie, m.in. na zbiorniki balastowe i zbiorniki ładunkowe na olej malowane zgodnie z wymogami IMO-PSPC (rezolucja MSC.215(82) i MSC.288(87)). Rekomendowany również do długotrwałej ochrony antykorozyjnej stali konstrukcyjnej w ostrych środowiskach korozyjnych oraz w zanurzeniu. HEMPADUR QUATTRO 17634 jest przeznaczony do całorocznej aplikacji w temperaturach do -10°C oraz do aplikacji na wytwórniach, gdzie wymagany jest krótki czas do nałożenia kolejnej warstwy i transportu.
Właściwości:	Doskonałe właściwości antykorozyjne oraz bardzo dobre właściwości mechaniczne. Krótki czas schnięcia. Utwardza się do -10°C.
Temperatura pracy:	Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 120°C/248°F W zbiornikach balastowych: wytrzymuje normalne temperatury wody morskiej (unikaj długotrwałej ekspozycji w warunkach gwałtownych zmian temperatury). Inne ciecze: kontaktować się z biurem Hempla
Certyfikaty:	Zatwierdzona przez PSPC. (Skonsultować się z biurem HEMPLA celem uzyskania odpowiednich certyfikatów). Testowany zgodnie z sekcją 175.300 Kodeksu Przepisów Federalnych tytuł 21 - Suche Artykuły Spożywcze. W sprawie szczegółów - kontakt z biurem Hempla. Przetestowana przez Newcastle Occupational Health, Wielka Brytania, jako powłoka niezanieczyszczająca ładunku zboża. Zatwierdzona jako materiał wolno rozprzestrzeniający ogień do użycia we wcześniej zdefiniowanym systemie malarskim. Proszę odnieść się do "Deklaracji Zgodności" na www.Hempel.pl w celu uzyskania dokładniejszych informacji.
Dostępność:	Wymaga potwierdzenia.
DANE FIZYKOCHEMICZNE:	
Kolory/ nr koloru:	50630*/ Czerwony:
Połysk powłoki:	Półmat
Części stałe, % obj.:	72 ± 2
Wydajność teoretyczna wynosi:	5,8 m ² /dm ³ [232,6 sq.ft./US gallon] - 125 mikronów/5 milicale.
Temperatura zapłonu:	27 °C [80.6 °F]
Gęstość:	1.4 kg/dm ³ [11.6 funty/galon USA]
Powierzchniowe wyschnięcie:	2 godzina/godzin 20°C.
Całkowite wyschnięcie:	5 godzina/godzin 20°C.
Pełne utwardzenie:	7 dzień/dni 20°C. 20 dzień/dni 5°C/41°F
Zawartość L.Z.O.:	275 g/l [2.3 funty/galon USA]
Czas składowania:	3 lat(a) dla produktu BASE i 1 rok (25°C) dla produktu CURING AGENT od daty produkcji. <i>* inne kolory zgodnie z listą asortymentową</i>
<small>Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.</small>	
SPOSÓB APLIKACJI:	
Nr asortymentu:	17634
Proporcje mieszania składników:	BAZA 17636: UTWARDZACZ 97334 4:1 objętościowo
Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny / Pędzel / Wałek
Rozcieńczalnik (max. obj.):	08450 (5%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
Przydatność mieszanki (natrysk):	2 godzina/godzin 20°C.
Przydatność mieszanki (pędzel):	2 godzina/godzin 20°C.
Czas indukcji:	- patrz UWAGI poniżej
Średnica dyszy:	0,021 - 0,025 "
Ciśnienie w dyszy:	250 bar [3625 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Grubość powłoki (DFT):	125 µm [5 mils]
Grubość warstwy (WFT):	175 µm [7 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	patrz UWAGI poniżej
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	patrz UWAGI poniżej

Warunki BiHP:	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:	<p>Nowa stal: Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Czyszczenie strumieniowo-ściernie do minimum Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) z profilem powierzchni odpowiadającym Rugotest nr 3 min. N9a do N10, najlepiej BN9a do BN10, Keane-Tator Comparator 2,0 G/S lub ISO Comparator POŚREDNI (G). Nakładać natychmiast po czyszczeniu. Wszystkie uszkodzenia podkładu oraz zanieczyszczenia wynikające z przechowywania i produkcji należy dokładnie wyczyścić przed ponownym nałożeniem powłoki. Do napraw i zaprawek stosować: HEMPADUR QUATTRO 17634.</p> <p>Zbiorniki balastowe i zbiorniki paliwowe: Patrz oddzielne INSTRUKCJE APLIKACJI</p> <p>Stal - naprawa i konserwacja: Usunąć olej, smar itp. przy użyciu odpowiedniego detergentu. Usunąć sól i inne zanieczyszczenia za pomocą czystej wody pod wysokim ciśnieniem. Wyczyścić dokładnie uszkodzone obszary za pomocą narzędzia elektrycznego do minimum St 3 (ISO 8501-1:2007) (naprawy punktowe) lub metodą strumieniowo-ścierną do min. Sa 2, a najlepiej Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Lepsze przygotowanie powierzchni zapewnia skuteczniejszą ochronę. Alternatywą do czyszczenia na sucho jest czyszczenie wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem Wa 2–Wa 2½ (ekspozycja atmosferyczna) / minimum Wa 2½ (zanurzenie) (ISO 8501-4:2006). Przed nałożeniem dozwolony jest poziom rdzy nalotowej maksymalnie M (ekspozycja atmosferyczna) / preferowany L (zanurzenie) (ISO 8501-4:2006). Szlifować krawędzie do osiągnięcia nienaruszonej farby. Odkurzyć pozostałości.</p> <p>W przypadku powierzchni skorodowanych wżerowo nadmierne ilości pozostałości soli mogą wymagać czyszczenia strumieniem wody lub mokrego czyszczenia strumieniowo-ściernego bądź suchego czyszczenia strumieniowo-ściernego, a następnie czyszczenia strumieniem czystej wody pod wysokim ciśnieniem, wysuszenia, a na koniec ponownego suchego czyszczenia strumieniowo-ściernego.</p> <p>Inne podłoża: Skontaktować się z firmą Hempel.</p>
WARUNKI APLIKACJI:	Stosować tylko, gdy nakładanie i utwardzanie przebiegają w temperaturach powyżej: -10°C/14°F . Nakładać tylko na czystą i suchą powierzchnię, w temp. min. 3°C powyżej punktu rosy, aby zapobiec kondensacji. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i utwardzania powłok.
POWŁOKA POPRZEDNIA:	Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją. Po rozcieńczeniu produktu do 25–30% można go użyć jako "blast primer" przed nałożeniem pełnej powłoki produktu.
POWŁOKA NASTĘPNA:	Zgodnie ze specyfikacją.
Uwagi	
Kolory/ Trwałość kolorów: Ekspozycja zewnętrzna/ temperatury pracy:	Farba ma tendencję do żółknięcia po aplikacji. Nie będzie to miało wpływu na wydajność. Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja farb epoksydowych do kredowania, a przy wyższych temperaturach, zwiększenie wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne.
Czas indukcji:	Aby zapewnić właściwą aplikację, zaleca się, dokładnie zmieszaną BAZĘ z UTWARDZACZEM pozostawić do wstępnego przereagowania przed bezpośrednim użyciem..
Grubość powłok/ rozcieńczenie:	<p>Czas przydatności wymieszanej farby do użycia: 3 godz. - 15°C, 2 godz. - 20°C., 1.5 godzinie - 25°C/77°F, 1 godzinie - 30°C.</p> <p>Przy zastosowaniu sprzętu do natrysku z dwiema pompami - patrz oddzielna INSTRUKCJA APLIKACJI. W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłoki. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia oraz czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi: 100-200 µm. Dla nowobudowanych zbiorników balastowych i zbiorników do transportu ropy naftowej minimalna grubość powłoki wynosi: 2 x 160 µm. (Zapoznać się z oddzielnymi INSTRUKCJAMI APLIKACJI).</p>
Kolory:	Dodatkowo dla szeregu kolorów standardowych dostępne są odcienie pigmentowane aluminium. Ze względu na wyższą zawartość aluminium zawartość części stałych (%) i LZO może się nieznacznie różnić od standardowych dla tych kolorów. Ponadto produkt dostępny jest w specjalnych kolorach zawierających mikrowłókna, które zwiększają trwałość w trudnych warunkach eksploatacyjnych.
Nakładanie kolejnych warstw:	Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej. Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.
	Specyfikacja malarska zastępuje wszystkie czasy do nakładania kolejnych warstw podane w poniższej tabeli.

Środowisko	Środowisko, średnie					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d
HEMPATEX	36 h	68 h	18 h	34 h	4 h	8 h
HEMPATHANE	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	20 d
Środowisko	Zanurzenie					
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d

NR = Nie zalecane , Ext. = Wydłużony , m = minut(y), h = godzin(y), d = dzień/dni

Uwaga:

HEMPADUR QUATTRO 17634 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.

Wydany przez:

HEMPEL A/S

1763450630

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie www.hempel.com. Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca wyłącza, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzeka się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.